

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings Interpon 700

Popis produktu

Interpon 700 je řada epoxy-polyesterových práškových barev s lepší odstínovou, tepelnou a UV odolností oproti epoxidovým práškům řady **Interpon 100**. **Interpon 700** optimálně kombinuje dekorativní a ochranné vlastnosti.

Řada **Interpon 700** pokrývá celou škálu odstínů a lesků, textur, metalických či jiných speciálních efektů. Produkt může být také připraven podle požadavku zákazníka.

Vlastnosti prášku

Chemický typ	Epoxi-Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,2 – 1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladovací podmínky	V suchu, chladu a tepotě pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	12 měsíců
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu) ^(a)	20 minut při 160°C 10 minut při 180°C 6 minut při 200°C
Aplikace	Elektrostatika (Corona) Elektrokinetika (Tribo)

(a) U matných systémů k dosažení úplného matu přidejte 5 minut k uvedeným vytvrzovacím časům. Vypalovací podmínky pro vysoce reaktivní prášky (HR = High Reactivity) jsou uvedeny na druhé straně tohoto technického listu.

Podmínky testů

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Gold Seal leštěná ocel
Předúprava	Zinečnatý fosfát
Tloušťka filmu	50 mikrometrů
Vypalování	6 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	ISO6860 (cylindrický Mandrel)	Splňuje 3 mm
Přilnavost mřížkovým řezem	ISO2409 (2mm mřížka)	GT0
Hloubení (Erichsen)	ISO1520	Splňuje 7 mm
Úder do nátěru	BS3900-E3	Splňuje 2.5 mm
Tvrdość nátěru	ISO1518	Splňuje – bez průniku na podklad

Testy odolnosti

Solná komora	ISO7253	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu (250 hodin)
Kondenzační komora	BS3900-F2	Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku (1000 hodin)
Ponor do destilované vody	BS3900-F7	Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku nebo změny barvy (240 hodin)
Venkovní odolnost	Křídovatění po 6-12 měsících nepřetržité expozice, ale v menší míře než u epoxidových nátěrů, avšak bez zhoršení ochranných vlastností.	
Barevná stálost při zvýšené teplotě	Dobrá – dostatečné pro kontinuální expozici až do 125°C	

Interpon 700

	Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za normálních teplot
Předúprava		Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů. Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním.
Aplikace		Práškové barvy Interpon 700 jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. Nespotebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.
Další informace		<p>Práškové barvy Interpon 700 se vyrábějí také v lesklých metalických provedeních, jež jsou citlivá na poškrábání. Pro ochranné krytí se používá transparentní vrchní nátěr (topcoat) na bázi polyesteru (např. MZ602D). Tento vrchní nátěr je zejména vhodný pro objekty, které budou po nalakování vystaveny nadměrnému opotřebování nebo venkovním podmínkám. Vrchní nátěr by měl být ideálně nanesen do 2 hodin po nanesení metalického prášku a při manipulaci s metalickými prášky je nutné používat ochranné rukavice.</p> <p>Podrobnější informace k manipulaci s metalickými práškovými barvami Vám poskytne společnost Akzo Nobel.</p> <p>Práškové barvy Interpon 700HR (vysoce reaktivní) mohou být také použity v případech, kdy jsou vyžadovány nižší vypalovací teploty nebo kratší doby vypalování.</p> <p>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu) 15 minut při 160°C 8 minut při 180°C</p> <p>Skladování V suchu, chladu a teplotě pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)</p> <p>Skladovatelnost 6 měsíců</p> <p>Pro další informace o vlastnostech práškových barev a funkčních charakteristikách produktu Interpon 700HR prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.</p>
Bezpečnostní opatření		Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.
Důležitá poznámka		POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275
Podvihovská 376/14 F +420 553 692 455
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.
Interpon 700 - Issue 6
Issued: 16/03/2015

Interpon[®]